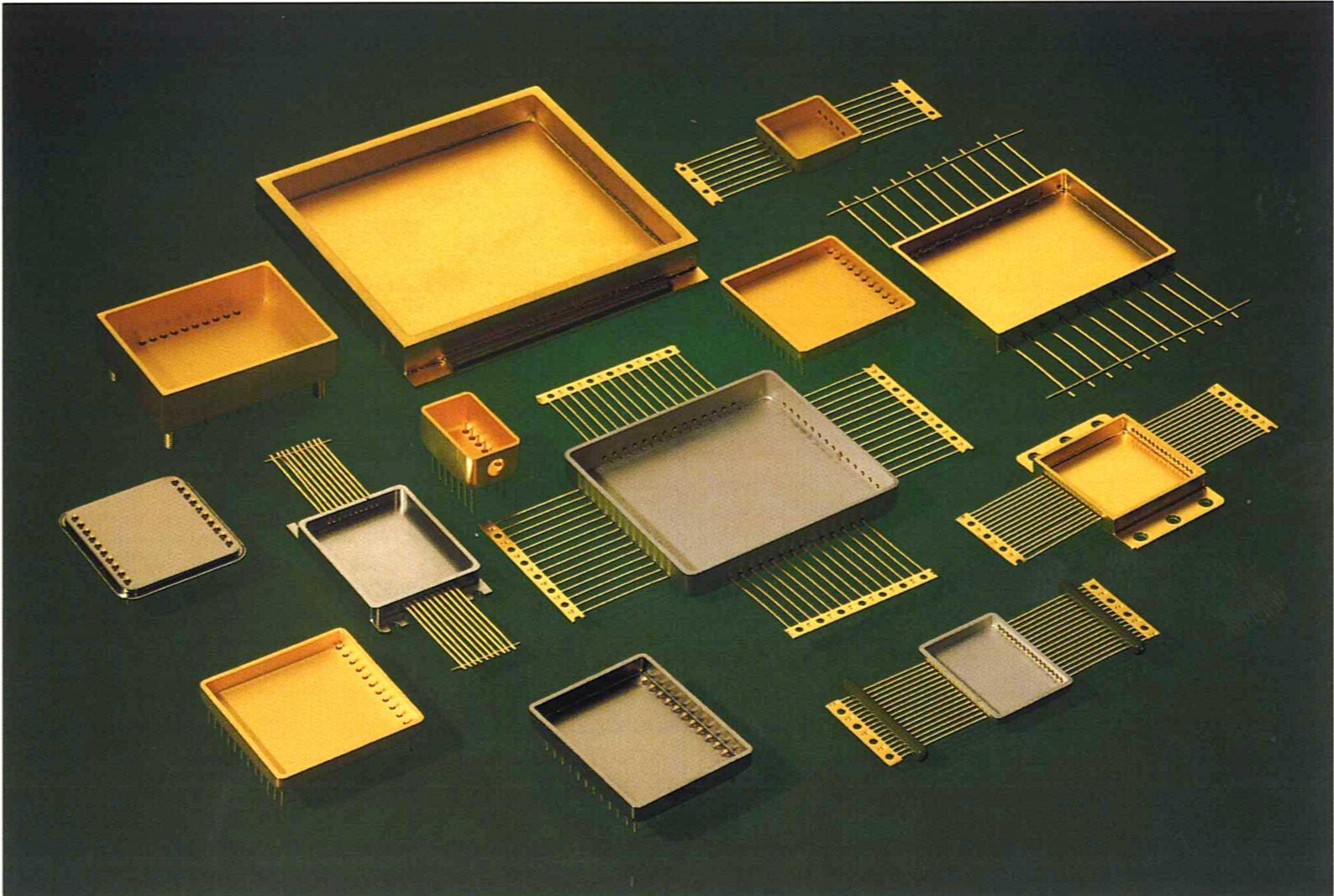


Hybrid Packages



Standard Flatpacks, Plug-ins and Platforms are available in all industry common configurations

All in-house operations (Engineering and Manufacturing) enable Sinclair to accommodate any custom requirement.

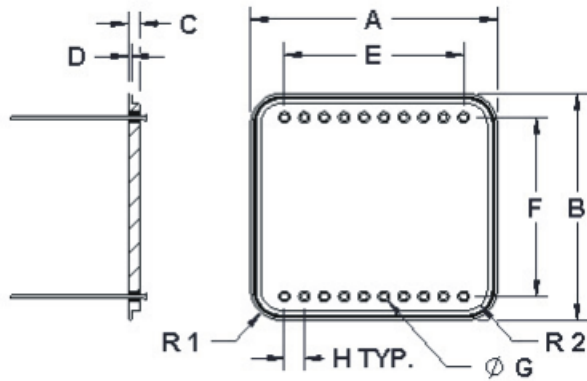
High-volume, Low-Volume? Manufacturing flexibility offers the capability of CNC machining for prototypes or small runs to power presses for high-volume production.

Sinclair

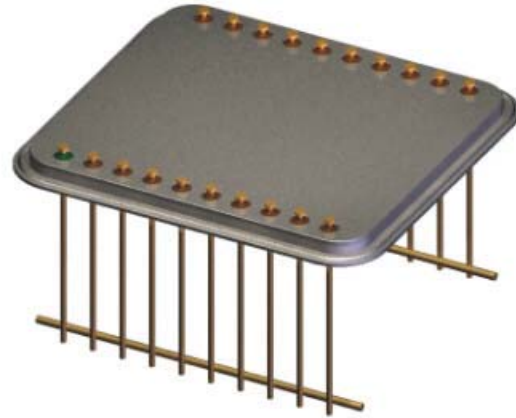
Hybrid Packages

Sinclair Platform Plug-In Series (HPP)

Outline



Image



Notes:

- Parts subject to revision without notice.
- Call Sinclair to verify design, inventory counts and pricing.
- \$750 minimum order.

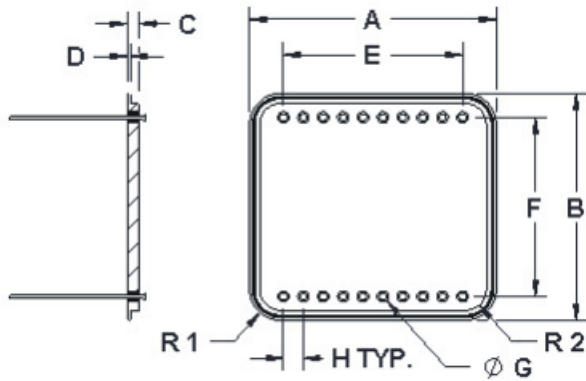
Details

A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	Weld Ring	ID Corner	Int. Code	Comments
0.366	0.366	0.049	0.015	0.200	0.200	0.047	0.100	0.032	0.031	No	No	C	
0.375	0.375	0.010						0.025		No	No	C	
0.409	0.409	0.031	0.020			0.138		0.050	0.019	No	No	C	
0.415	0.415	0.020						0.035		No	No	C	
0.415	0.415	0.020						0.060		No	No	C	
0.415	0.415	0.030						0.060		No	No	C	
0.420	0.415	0.040						0.055		No	No	C	
0.458	0.418	0.049	0.012	0.300	0.200	0.080	0.100	0.032	0.030	No	No	C	
0.458	0.418	0.050	0.009	0.300	0.200	0.080	0.100	0.030	0.030	No	No	C	
0.458	0.418	0.050	0.016	0.300	0.200	0.080	0.100	0.030	0.030	No	No	C	
0.459	0.250	0.015						0.030		No	No	C	
0.460	0.198	0.015		0.270		0.070				No	No	C	
0.465	0.365	0.049	0.015	0.300	0.200	0.053	0.100	0.032	0.022	No	No	C	
0.473	0.202	0.040		0.350		0.050		0.030		No	No	C	
0.473	0.202	0.045		0.300	0.100	.022/.063		0.035		No	No	C	
0.482	0.212	0.048		0.300	0.100			0.018		No	No	C	
0.492	0.492	0.047	0.015	0.300	0.300	0.056	0.100	0.087	0.039	No	No	C	
0.492	0.492	0.059	0.015	0.300	0.300	0.056	0.100	0.087	0.039	No	No	C	
0.498	0.498	0.054	0.014	0.297	0.297	0.057	0.099	0.086	0.039	No	No	C	
0.498	0.498	0.054	0.014	0.300	0.300	0.056	0.100	0.086	0.039	No	No	C	
0.498	0.498	0.060	0.015	0.297	0.297	0.056	0.099	0.086	0.039	No	No	C	
0.498	0.498	0.060	0.015	0.300	0.300	0.056	0.120	0.080	0.035	No	No	C	
0.498	0.498	0.061	0.013		0.396	0.056	0.099	0.086	0.039	No	No	C	
0.500	0.500	0.025						0.090		No	No	C	
0.520	0.880	0.060	0.005	0.600	0.300	0.100	0.200	0.070	0.035	No	No	C	
0.531	0.118	0.059		0.413		0.041		0.059		No	No	C	
0.531	0.118	0.060		0.416		0.041		0.059		No	No	C	
0.550	0.358	0.049	0.031	0.300	0.177	0.059	0.100	0.144	0.127	No	No	C	
0.561	0.170	0.060	0.015		0.273	0.068				No	No	C	
0.614	0.335	0.060	0.030		0.400	0.063	0.100	0.087	0.059	No	No	C	
0.634	0.494	0.018						0.060		No	No	C	
0.649	0.413	0.040				0.142		0.035		No	No	C	
0.650	0.415	0.040				0.142		0.055		No	No	C	
0.650	0.415	0.040		0.208	0.118	0.145		0.055		No	No	C	
0.698	0.497	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.735	0.535	0.040	0.015	0.600	0.400	0.047	0.100	0.045	0.025	No	No	T	
0.740	0.540	0.040	0.015	0.600	0.400	0.042	0.100	0.045	0.027	No	No	C	
0.750	0.480	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.025	0.030	No	No	C	
0.750	0.750	0.040	0.015	0.600	0.600	0.044	0.100	0.046		No	No	C	
0.752	0.477	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.200	0.025	0.030	No	No	C	
0.759	0.498	0.059	0.016	0.600	0.300	0.057		0.087	0.043	No	No	C	
0.760	0.460	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.040	No	No	C	
0.760	0.480	0.060		0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.036	No	No	C	
0.764	0.360	0.078		0.600	0.200	0.106		0.040		No	No	C	

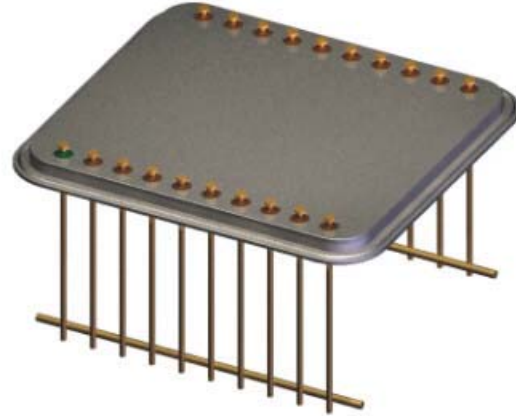
Hybrid Packages

Sinclair Platform Plug-In Series (HPP)

Outline



Image



Notes:

- Parts subject to revision without notice.
- Call Sinclair to verify design, inventory counts and pricing.
- \$750 minimum order.

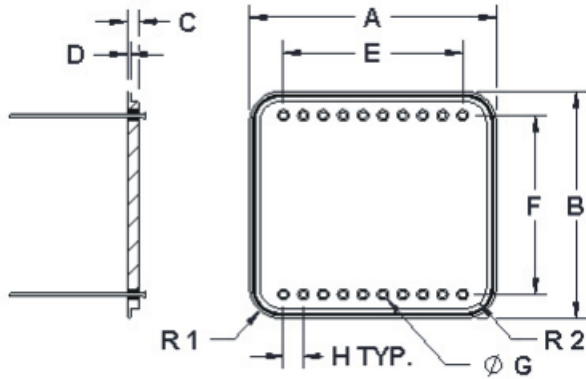
Details

A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	Weld Ring	ID Corner	Int. Code	Comments
0.765	0.361	0.060		0.600	0.200	0.106		0.035		No	No	C	
0.765	0.362	0.045		0.600	0.200	0.106		0.035		No	No	C	
0.768	0.537	0.040	0.018	0.600	0.400	0.056	0.100	0.080	0.045	No	No	C	
0.768	0.568	0.060	0.018	0.600	0.400	0.056	0.100	0.080	0.045	No	No	C	
0.770	0.458	0.040	0.020	0.625	0.312	0.056	0.100	0.031	0.043	No	No	T	
0.774	0.369	0.060		0.600	0.200	.116/.031		0.038		No	No	C	
0.774	0.369	0.060		0.600	0.200	0.116		0.038		No	No	C	
0.774	0.374	0.059		0.600	0.200	0.094		0.019		No	No	C	
0.774	0.374	0.060		0.600	0.200	0.093		0.030		No	No	C	
0.774	0.774	0.040	0.015	0.600	0.600	0.042	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
0.774	0.774	0.060	0.015	0.600	0.600	0.056	0.100	0.046	0.035	No	No	C	
0.775	0.775	0.015	0.015	0.600	0.600	0.056	0.100	0.045	0.035	No	No	C	
0.775	0.775	0.050	0.015	0.597	0.697	0.058	0.200	0.045	0.045	No	No	C	
0.775	0.775	0.059	0.015	0.600	0.600	0.056	0.100	0.047	0.027	No	No	C	
0.775	0.775	0.060	0.015	0.600	0.600	0.035	0.100	0.045	0.035	No	No	C	
0.775	0.775	0.060	0.015	0.600	0.600	0.041	0.100	0.046	0.046	Yes	No	T	
0.775	0.775	0.060	0.015	0.600	0.600	0.048	0.100	0.046	0.046	Yes	No	T	
0.775	0.775	0.060	0.015	0.600	0.600	0.056	0.100	0.045	0.045	No	No	C	
0.775	0.775	0.060	0.015	0.600	0.600	0.056	0.100	0.045	0.045	Yes	No	T	
0.775	0.775	0.060	0.015	0.600	0.600	0.056	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
0.783	0.383	0.060		0.600	0.200	.093/.118		0.035		No	No	C	
0.783	0.383	0.060		0.600	0.200	.106/.128		0.035		No	No	C	
0.783	0.383	0.060		0.600	0.200	0.075		0.035		No	No	C	
0.783	0.383	0.060		0.600	0.200	0.093		0.035		No	No	C	
0.783	0.383	0.060		0.600	0.200	0.106		0.035		No	No	C	
0.785	0.385	0.060	0.015	0.600	0.200	0.056	0.100	0.080	0.035	Yes	Yes	T	
0.787	0.236	0.079		0.581		.063/.138		0.077		No	No	C	
0.787	0.497	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.200	0.080	0.030	No	No	C	
0.790	0.380	0.060		0.600	0.200	0.100		0.030		No	No	C	
0.790	0.380	0.065	0.025	0.600	0.200	0.089	0.200	0.045	0.030	No	No	C	
0.790	0.540	0.045				0.146		0.060		No	No	C	
0.792	0.382	0.060		0.600	0.200	0.106		0.030		No	No	C	
0.792	0.492	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.086	0.039	Yes	No	T	
0.792	0.495	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
0.794	0.494	0.059	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.036	No	No	C	
0.794	0.794	0.039	0.015	0.600	0.600	0.056		0.079	0.040	No	No	C	
0.795	0.493	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.033	No	No	C	
0.795	0.493	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
0.795	0.493	0.060	0.015	0.650	0.300	0.030	0.050	0.080	0.035	No	No	C	
0.795	0.495	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056		0.080	0.032	No	No	C	
0.795	0.495	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056		0.080	0.035	No	No	C	
0.795	0.495	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.032	No	No	C	
0.795	0.495	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
0.795	0.495	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.086	0.039	Yes	Yes	T	

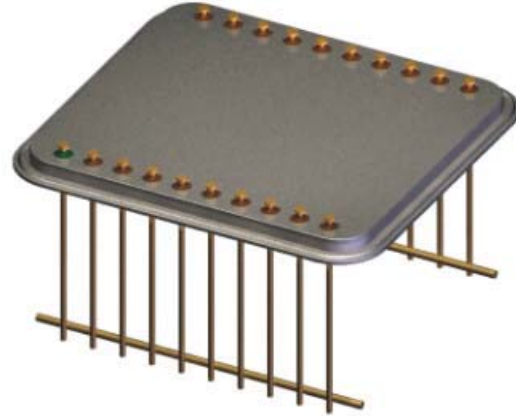
Hybrid Packages

Sinclair Platform Plug-In Series (HPP)

Outline



Image



Notes:

- Parts subject to revision without notice.
- Call Sinclair to verify design, inventory counts and pricing.
- \$750 minimum order.

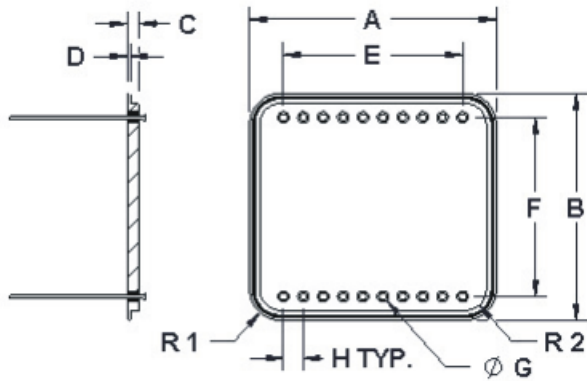
Details

A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	Weld Ring	ID Corner	Int. Code	Comments
0.795	0.499	0.059	0.015	0.600	0.300	0.056		0.080	0.033	No	No	C	
0.795	0.500	0.060	0.015	0.600	0.300			0.087		No	No	C	
0.795	0.540	0.045				0.144		0.065		No	No	C	
0.795	0.795	0.060	0.015	0.600	0.600	0.056	0.100	0.085	0.035	Yes	No	T	
0.796	0.497	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.797	0.495	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
0.797	0.495	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.200	0.080	0.030	No	No	C	
0.798	0.496	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.200	0.080	0.030	No	No	C	
0.798	0.497	0.059	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.085	0.033	No	No	C	
0.798	0.497	0.060		0.600	0.300	0.056		0.080	0.032	No	No	C	
0.798	0.497	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.076	0.030	No	No	C	
0.798	0.497	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.798	0.497	0.060	0.015	0.698	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.798	0.498	0.039	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.798	0.498	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.798	0.498	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.120	0.080	0.030	No	No	C	
0.810	0.510	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.815	0.495	0.040		0.600	0.300	0.056		0.025		No	No	C	
0.815	0.495	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.040	No	No	C	
0.820	0.500	0.040		0.600	0.300	0.056	0.100	0.015		No	No	C	
0.820	0.690	0.040				0.160		0.065		No	No	C	
0.820	0.690	0.040			0.118	0.140		0.075		No	No	C	
0.820	0.690	0.040			0.118	0.160		0.075		No	No	C	
0.824	0.688	0.039				0.160		0.065		No	No	C	
0.854	0.497	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
0.855	0.648	0.060	0.015	0.700	0.500	0.091	0.200	0.080	0.030	No	No	C	
0.869	0.497	0.040	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
0.869	0.497	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.077	0.035	Yes	No	T	
0.869	0.497	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.869	0.497	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.034	No	No	C	
0.869	0.497	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
0.870	0.497	0.040	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
0.870	0.497	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.031	No	No	C	
0.870	0.498	0.059	0.015	0.600	0.300	0.057	0.100	0.118	0.030	No	No	C	
0.870	0.498	0.059	0.015	0.769	0.398	0.057	0.100	0.079	0.030	No	No	C	
0.870	0.498	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.870	0.498	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
0.870	0.690	0.040				0.160		0.065		No	No	C	
0.870	0.795	0.060	0.015	0.615	0.600	0.069	0.200	0.081	0.028	No	No	C	
0.871	0.465	0.060		0.700	0.260	0.078		0.050		No	No	C	
0.871	0.465	0.060		0.700	0.260	0.078		0.062		No	No	C	
0.874	0.474	0.060	0.015	0.700	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.874	0.474	0.060	0.015	0.700	0.400	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
0.874	0.474	0.060	0.015	0.700	0.400	0.056	0.100	ANGLE	0.035	No	No	C	

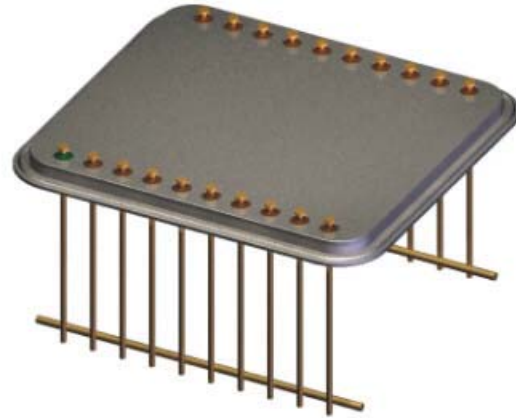
Hybrid Packages

Sinclair Platform Plug-In Series (HPP)

Outline



Image



Notes:

- Parts subject to revision without notice.
- Call Sinclair to verify design, inventory counts and pricing.
- \$750 minimum order.

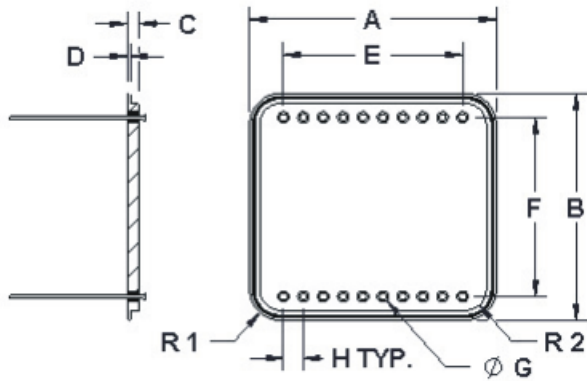
Details

A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	Weld Ring	ID Corner	Int. Code	Comments
0.878	0.678	0.039			0.400	varies				No	No	C	
0.880	0.520	0.060	0.015	0.600	0.300	0.100	0.200	0.080	0.035	No	No	C	
0.881	0.500	0.060						0.020		No	No	C	
0.885	0.525	0.060	0.015	0.600	0.300	0.100	0.100	0.080	0.035	Yes	No	T	
0.898	0.898	0.060	0.015	0.600	0.600	0.056	0.150	0.079	0.043	No	No	C	
0.899	0.899	0.060	0.015	0.700	0.600	0.056	0.100	0.086	0.039	No	No	C	
0.900	0.400	0.025		0.500		0.062		0.010		No	No	C	
0.900	0.400	0.025		0.500		0.087		0.010		No	No	C	
0.900	0.560	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.015	0.015	Yes	No	T	
0.900	0.900	0.060	0.015		ODD	0.056	ODD	0.086	0.039	No	No	C	
0.900	0.900	0.060	0.015	0.700	0.600	0.056	0.100	0.086	0.039	No	No	C	
0.920	0.500	0.060	0.015	0.600	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	Yes	Yes	T	
0.921	0.449	0.060	0.015	0.700	0.300	0.056	0.100	0.046	0.030	No	No	C	
0.945	0.525	0.060	0.020	0.700	0.300	0.060	0.100	0.123	0.063	No	No	C	
0.950	0.795	0.060	0.015	0.700	0.600	0.056	0.100	0.080	0.030	Yes	Yes	T	
0.951	0.951	0.042		0.750	0.750	0.056	0.125	0.094		No	No	C	
0.951	0.951	0.042		0.750	0.750	0.069	0.125	0.094		No	No	C	
0.952	0.562	0.078		0.800	0.400	0.094		0.040		No	No	C	
0.969	0.497	0.060	0.015	0.700	0.300		0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.969	0.497	0.060	0.015	0.700	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	Yes	Yes	T	
0.969	0.498	0.060	0.014	0.700	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.969	0.498	0.060	0.015	0.700	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.969	0.794	0.060	0.015	0.600	0.600	0.060	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.969	0.794	0.060	0.015	0.700	0.600	0.056	0.100	0.080	0.030	Yes	Yes	T	
0.969	0.794	0.060	0.015	0.869	0.694	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
0.970	0.497	0.060	0.015	0.500	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.970	0.498	0.060	0.015	0.500	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.970	0.498	0.060	0.017	0.700	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
0.970	0.795	0.060	0.015	0.700	0.600	0.056	0.100	0.080	0.030			T	
0.970	0.970	0.060	0.015	0.800	0.800	0.056	0.100	0.080	0.060	No	No	C	
0.972	0.972	0.040	0.015	0.800	0.800	0.047	0.100	0.043	0.023	No	No	T	
0.973	0.798	0.063	0.015	0.700	0.600	0.057	0.100	0.084	0.034	No	No	C	
0.974	0.484	0.093		0.600	0.200	0.125	0.200	0.046		No	No	C	
0.974	0.484	0.093		0.800	0.200	0.250	0.200	0.046		No	No	C	
0.974	0.484	0.093	0.033	0.600	0.200	0.125	0.200	0.046	0.016	No	No	C	
0.975	0.475	0.093		0.600	0.200	0.161		0.015		No	No	C	
0.975	0.775	0.040	0.015	0.800	0.600	0.056	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
0.975	0.775	0.060	0.015	0.800	0.600	0.056	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
0.975	0.975	0.040	0.015	0.800	0.800	0.042	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
0.975	0.975	0.040	0.015	0.800	0.800	0.047	0.100	0.045	0.025	No	No	T	
0.987	0.476	0.125		0.600	0.200	0.161		0.034		No	No	C	
0.990	0.990	0.062		0.750	0.750	0.070	0.250	0.010		No	No	C	
0.992	0.992	0.060	0.010	0.750	0.600	0.081	0.200	SQ	ANGLE	No	No	C	
0.996	0.996	0.059	0.015	0.800	0.800	0.031	0.100	0.079	0.031	No	No	C	

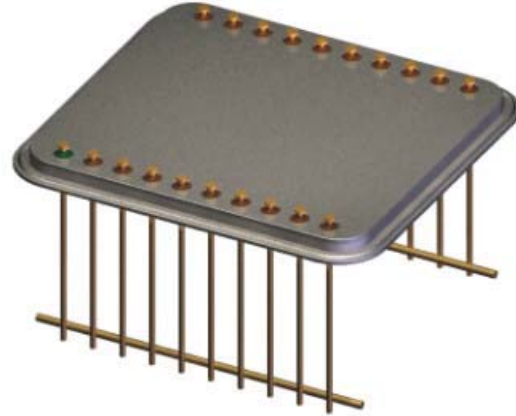
Hybrid Packages

Sinclair Platform Plug-In Series (HPP)

Outline



Image



Notes:

- Parts subject to revision without notice.
- Call Sinclair to verify design, inventory counts and pricing.
- \$750 minimum order.

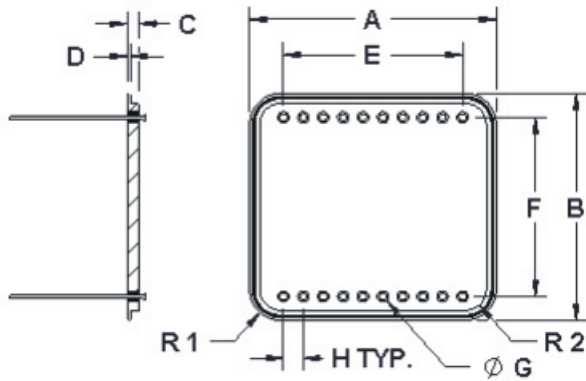
Details

A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	Weld Ring	ID Corner	Int. Code	Comments
0.996	0.996	0.059	0.015	0.800	0.800	0.056	0.100	0.079	0.031	No	No	C	
1.000	0.500	0.060		0.600	0.300	0.056	0.100	0.015		No	No	C	
1.000	0.794	0.059	0.015	0.800	0.600	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
1.000	0.795	0.059	0.015	0.800	0.600	0.031	0.100	0.078	0.031	No	No	C	
1.000	0.795	0.059	0.015	0.800	0.600	0.055	0.100	0.079	0.031	No	No	C	
1.000	1.000	0.040		0.750	0.750	0.069	0.250	0.025		No	No	C	
1.000	1.000	0.060		0.750	0.600	0.081	0.200	0.010		No	No	C	
1.000	1.000	0.060	0.015	0.800	0.800	0.056	0.100	0.097	0.046	No	No	C	
1.000	1.000	0.060	0.015	0.800	0.800	0.056	0.100	0.097	0.046	Yes	No	T	
1.000	1.000	0.060	0.015	0.800	0.800	0.070	0.200	0.090	0.046	No	No	C	
1.010	0.498	0.020						0.020		No	No	C	
1.040	1.040	0.040	0.015	0.800	0.800	0.060	0.100	0.045	0.028	No	No	T	
1.040	1.040	0.040	0.020	0.800	0.800	0.060	0.100	0.046	0.043	No	No	C	
1.065	1.065	0.060	0.015	0.800	0.800	0.070	0.100	0.052	0.030	Yes	Yes	T	
1.065	1.065	0.060	0.015	0.800	0.800	0.070	0.200	0.052	0.030	No	No	C	
1.065	1.065	0.060	0.047	0.800	0.800	0.070	0.200	0.050	0.030	No	No	C	
1.068	0.328	0.055	0.025		0.795	0.060	0.200	0.060	0.050	No	No	C	
1.069	0.496	0.060	0.015	0.800	0.300	0.060	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
1.069	0.497	0.060	0.014	0.800	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.069	0.497	0.060	0.015	0.800	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.070	0.494	0.059	0.015	0.800	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.070	0.498	0.060	0.015	0.800	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	Yes	Yes	T	
1.070	0.570	0.060	0.015	0.900	0.400	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
1.085	0.331	0.055	0.030		ODD	0.050	ODD	0.031	0.016	No	No	C	
1.095	1.095	0.060	0.015	0.800	0.800	0.056	0.100	0.085	0.035	Yes		T	
1.098	0.738	0.060		0.800	0.400	0.080	0.100	0.062		No	No	C	
1.100	1.100	0.060	0.015	0.800	0.800	0.056	0.100	0.125	0.090	No	No	C	
1.115	0.787	0.027	0.059	0.900	0.600	0.056	0.100	0.071	0.071	No	No	C	
1.116	0.787	0.027	0.059	0.900	0.600	0.056	0.100	0.071	0.071	No	No	C	
1.120	0.559	0.060		0.500		.062/.090				No	No	C	
1.120	1.120	0.060			0.800	0.042	0.200	0.060		No	No	C	
1.122	1.019	0.059	0.031		0.709	0.075		0.150	0.075	No	No	C	
1.122	1.020	0.060	0.031		ODD	0.076		0.154	0.080	No	No	C	
1.125	0.655	0.010						0.020		No	No	C	
1.131	0.822	0.060	0.015	0.900	0.600	0.055	0.100	0.079	0.028	No	No	C	
1.131	0.822	0.060	0.023	0.900	0.600	0.056	0.100	0.079	0.028	No	No	C	
1.139	0.739	0.060	0.015	0.900	0.400	0.056	0.100	0.155	0.105	No	No	C	
1.139	0.739	0.060	0.015	0.900	0.400	0.056	0.100	0.155	0.105	Yes	No	T	
1.142	0.500	0.039			0.354	0.106				No	No	C	
1.150	0.625	0.025		0.950		0.101		0.188		No	No	C	
1.170	0.570	0.040	0.015	1.000	0.400	0.042	0.100	0.020	0.046	No	No	C	
1.179	1.179	0.023		0.800	0.800	0.021	0.050	0.060	0.019	No	No	C	
1.180	0.500	0.059		1.025	0.354	0.098		0.028		No	No	C	
1.180	0.560	0.060	0.028	0.600	0.300	0.056	0.100	ANGLE	0.035	No	No	C	

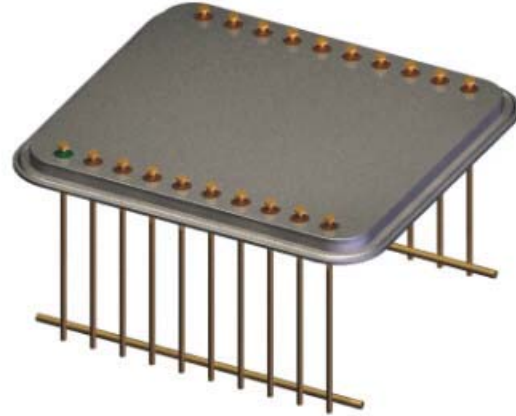
Hybrid Packages

Sinclair Platform Plug-In Series (HPP)

Outline



Image



Notes:

- Parts subject to revision without notice.
- Call Sinclair to verify design, inventory counts and pricing.
- \$750 minimum order.

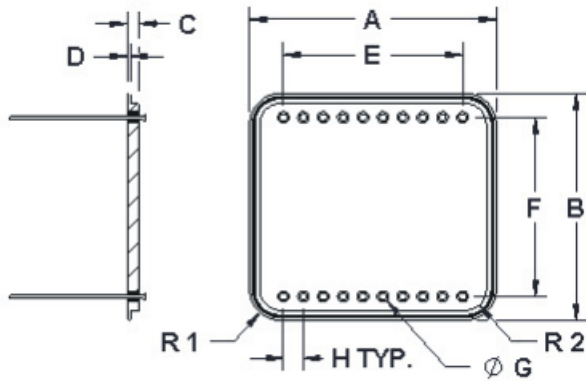
Details

A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	Weld Ring	ID Corner	Int. Code	Comments
1.181	0.500	0.059		1.024	0.354	0.079				No	No	C	
1.181	0.500	0.059		1.025	0.354	0.091				No	No	C	
1.212	1.012	0.060	0.020		ODD	0.094		0.080	0.047	No	No	C	
1.232	0.534	0.060		0.600	0.300			0.105	0.035	No	No	C	
1.239	1.139	0.040	0.015	0.900	0.900	0.056	0.100	0.155	0.105	No	No	C	
1.240	1.140	0.060	0.015	0.900	0.900	0.056	0.100	0.155	0.105	No	No	C	
1.240	1.140	0.060	0.015	0.900	0.900	0.056	0.100	0.155	0.105	Yes	No	T	
1.240	1.240	0.061		0.956	0.956	0.054				No	No	C	
1.244	1.244	0.059	0.015	0.956	0.897			0.118	0.078	No	No	C	
1.247	0.747	0.040	0.015	1.100	0.600	0.042	0.100	0.046	0.030	No	No	C	
1.247	0.947	0.040	0.015	1.100	0.800	0.056	0.100	0.080	0.060	No	No	C	
1.248	1.248	0.040	0.015	1.100	1.100	0.042	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
1.250	0.750	0.040	0.015	1.100	0.600	0.047	0.100	0.045	0.025	No	No	T	
1.250	1.012	0.059	0.019	1.000	0.700	0.094	0.350	0.079	0.047	No	No	C	
1.269	0.769	0.040	0.015	1.100	0.600	0.042	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
1.269	0.794	0.060	0.015	1.100	0.600	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
1.270	0.770	0.060	0.015	1.100	0.600	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
1.270	1.270	0.060	0.015	1.100	1.100	0.056	0.100	0.050	0.040	No	No	C	
1.270	1.270	0.060	0.015	1.100	1.100	0.056	0.100	0.050	0.052	No	No	C	
1.270	1.270	0.060	0.015	1.100	1.100	0.056	0.100	0.050	0.052	Yes	Yes	T	
1.275	0.995	0.060	0.015	1.100	0.800	0.056	0.100	0.085	0.035	Yes		T	
1.280	0.950	0.040	0.015	1.100	0.800	0.042	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
1.280	1.280	0.040	0.015	1.100	1.100	0.042	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
1.295	0.590	0.015	0.006		NONE			0.058	0.025	No	No	C	
1.295	1.295	0.060	0.015	1.100	1.100	0.056	0.100	0.079	0.031	No	No	C	
1.299	1.220	0.060	0.015	1.100	1.000	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.307	1.008	0.059	0.031		0.655	0.075	0.131	0.150	0.059	No	No	C	
1.315	1.315	0.040	0.015	1.100	1.100	0.042	0.100	0.097	0.046	No	No	C	
1.320	0.780	0.060	0.015	1.100	0.600	0.056	0.100	0.015	0.030	No	No	C	
1.350	1.003	0.054		1.000	0.700	0.079	0.300	0.079	0.059	No	No	C	
1.360	1.120	0.060	0.015	1.100	0.900	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
1.360	1.120	0.060	0.015	1.100	0.900	0.056	0.100	0.080	0.030	Yes	No	T	
1.368	0.492	0.060	0.015	1.100	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.368	0.492	0.060	0.015	1.100	0.300	0.057	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.369	0.492	0.060	0.015	1.100	0.300	0.057	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.369	0.493	0.060	0.015	0.900	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.369	0.493	0.060	0.015	1.100	0.300	0.056	0.100	0.065	0.035	No	No	C	
1.369	0.493	0.060	0.015	1.100	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.369	0.496	0.060	0.015		0.300	0.056	0.100	0.080	0.080	No	No	C	
1.369	0.794	0.040	0.015	1.100	0.600	0.038	0.050	0.080	0.030	No	No	C	
1.369	0.794	0.060	0.015	1.100	0.300	0.056	0.100	0.080	0.030	Yes	Yes	T	
1.369	0.794	0.060	0.015	1.100	0.600	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
1.370	0.494	0.060	0.015	1.100	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	Yes	Yes	T	
1.370	0.494	0.060	0.015	1.100	0.300	0.056	0.100	0.080	0.036	No	No	C	

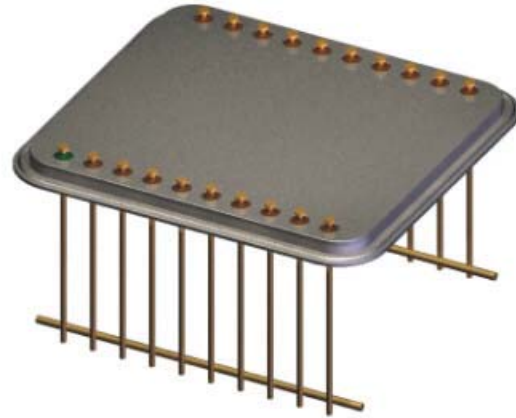
Hybrid Packages

Sinclair Platform Plug-In Series (HPP)

Outline



Image



Notes:

- Parts subject to revision without notice.
- Call Sinclair to verify design, inventory counts and pricing.
- \$750 minimum order.

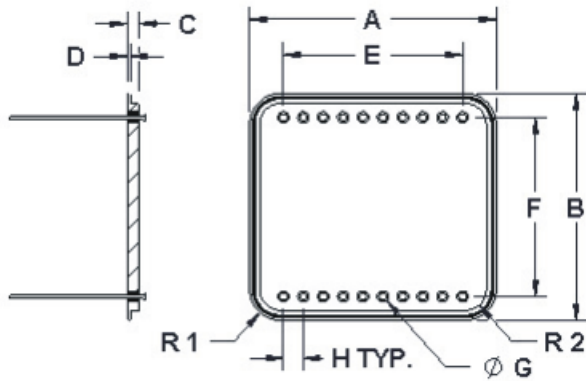
Details

A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	Weld Ring	ID Corner	Int. Code	Comments
1.370	0.494	0.060	0.015	1.100	0.300	0.057	0.100	0.080	0.031	No	No	C	
1.370	0.795	0.059	0.016	1.100	0.600	0.056	0.100	0.078	0.031	No	No	C	
1.370	0.795	0.060	0.015	1.000	0.400	0.140	0.100	0.080	0.030	Yes	No	T	
1.370	0.795	0.060	0.015	1.100	0.600	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
1.370	0.795	0.060	0.015	1.100	0.600	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.370	0.796	0.100	0.006	1.000	0.400	0.140	0.200	0.070	0.020	No	No	C	
1.391	1.062	0.040	0.020	1.000	0.900	0.056		0.083	0.062	No	No	C	
1.393	1.064	0.040	0.020	1.000	0.800	0.080	0.100	0.093	0.062	No	No	C	
1.410	1.060	0.060	0.015	1.000	0.700	0.093	0.100	0.050	0.040	No	No	C	
1.411	1.061	0.060	0.015	0.900	0.700	0.093	0.350	0.050	0.040	No	No	C	
1.420	1.420	0.040	0.015	1.200	1.200	0.047	0.100	0.110	0.060	No	No	T	
1.450	1.120	0.040	0.020	1.020	0.800	0.080	0.100	0.090	0.065	No	No	T	
1.450	1.120	0.053	0.015	1.000	0.900	0.080		0.050	0.035	No	No	C	
1.450	1.120	0.060		0.900	0.800			0.020		No	No	C	
1.450	1.120	0.060		1.000	0.800	0.080		0.050	0.035	No	No	C	
1.450	1.120	0.060	0.015	0.900	0.800	0.080	0.100	0.050	0.035	No	No	C	
1.450	1.120	0.060	0.015	0.960	0.900	0.080	0.200	0.050	0.035	No	No	C	
1.450	1.120	0.060	0.015	1.000	0.800	0.080	0.100	0.050	0.035	No	No	C	
1.450	1.120	0.063	0.015	1.105	0.960	0.081	0.200	0.054	0.039	No	No	C	
1.450	1.120	0.067	0.015	0.900	0.800	0.080	0.200	0.050	0.035	No	No	C	
1.450	1.120	0.067	0.047	0.900	0.800	0.080	0.200	0.050	0.035	No	No	C	
1.450	1.120	0.067	0.047	1.000	0.800	0.080		0.050	0.035	No	No	C	
1.480	0.920	0.060	0.015	1.100	0.600	0.100	0.100	0.080	0.035	Yes	No	T	
1.495	0.995	0.040	0.015	1.300	0.800	0.042	0.100	0.096	0.046	No	No	C	
1.500	1.000	0.059	0.015	1.300	0.800	0.056	0.100	0.079	0.027	No	No	C	
1.500	1.000	0.060	0.015	1.300	0.800	0.056	0.100	0.085	0.035	No	No	C	
1.500	1.000	0.060	0.015	1.300	0.800	0.056	0.100	0.085	0.035	Yes	Yes	T	
1.510	0.598							0.020		No	No	C	
1.525	1.090	0.040	0.015	1.350	0.900	0.042	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
1.540	1.040	0.040	0.020		ODD	0.061	ODD	0.046	0.046	No	No	C	
1.540	1.040	0.040	0.020	1.300	0.800	0.060	0.100	0.046	0.043	No	No	T	
1.560	0.525	0.060	0.015	1.300	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	Yes	Yes	T	
1.560	0.525	0.060	0.015	1.300	0.300	0.060	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.595	1.595	0.040	0.022		ODD	0.056	0.100	0.090	0.060	No	No	C	
1.595	1.595	0.040	0.022	1.000	1.10/1.30	0.047	0.100	0.090	0.060	No	No	T	
1.595	1.595	0.040	0.022	1.300	1.300	0.047	0.100	0.090	0.060	No	No	T	
1.598	0.300	0.080	0.060					0.150		No	No	C	
1.600	0.515	0.020						0.035		No	No	C	
1.634	0.394	0.059			0.275	0.122		0.059		No	No	C	
1.670	0.493	0.060	0.015	1.400	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.673	1.116	0.050		1.103	0.958	0.104	0.200	0.100		No	No	C	
1.730	1.120	0.067	0.015	1.245	0.800	0.080	0.300	0.050	0.035	No	No	C	
1.735	1.345	0.040	0.015	1.500	1.100	0.042	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
1.739	1.139	0.040	0.015	1.400	0.900	0.056	0.100	0.155	0.105	No	No	C	

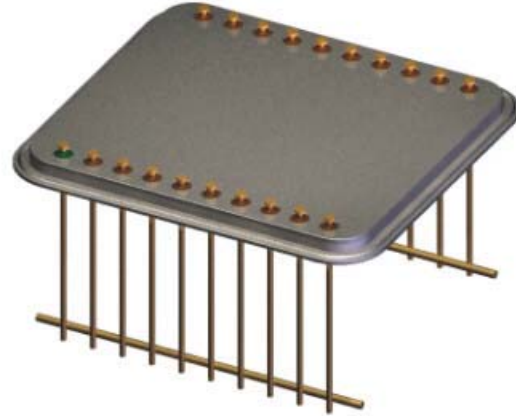
Hybrid Packages

Sinclair Platform Plug-In Series (HPP)

Outline



Image



Notes:

- Parts subject to revision without notice.
- Call Sinclair to verify design, inventory counts and pricing.
- \$750 minimum order.

Details

A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	Weld Ring	ID Corner	Int. Code	Comments
1.739	1.139	0.060	0.015	1.400	0.900	0.056	0.100	0.155	0.105	Yes	No	T	
1.739	1.139	0.060	0.015	1.500	0.900	0.056	0.100	0.119	0.105	No	No	T	
1.739	1.139	0.060	0.015	1.500	0.900	0.056	0.100	0.155	0.105	Yes	Yes	T	
1.739	1.140	0.040	0.015	1.500	0.900	0.056	0.100	0.155	0.105	No	No	C	
1.739	1.140	0.060	0.015	1.500	0.900	0.056	0.100	0.155	0.105	No	No	C	
1.740	1.122	0.059	0.015	1.400	0.900	0.055	0.100	0.156	0.104	No	No	C	
1.740	1.140	0.060	0.015	1.200	0.900	0.056	0.100	0.155	0.105	No	No	C	
1.740	1.140	0.060	0.015	1.400	0.900	0.056	0.100	0.155	0.105	No	No	C	
1.798	1.298	0.040	0.016	1.600	1.100	0.056	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
1.800	1.300	0.040	0.015	1.500	0.900	0.047	0.100	0.046	0.043	No	No	T	
1.800	1.300	0.040	0.015	1.60/1.50	1.10/0.90	0.047	0.100	0.046	0.043	No	No	T	
1.800	1.300	0.040	0.015	1.600	1.100	0.056	0.100	0.046	0.043	No	No	T	
1.800	1.300	1.600	1.100	0.040	0.015	0.047	0.100	0.046	0.043	No	No	T	
1.830	1.329	0.040	0.015	1.600	1.100	0.056	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
1.846	0.675	0.060	0.045	0.800	0.400	0.056	0.100	ANGLE	0.035	No	No	C	
1.900	0.795	0.060	0.015	1.630	0.400	0.056	0.100	0.080	0.035	Yes	No	T	
1.930	1.930	0.050		1.600	1.600	0.069	0.100	0.195		No	No	C	
1.937	1.337	0.060		1.600	1.000	0.042	0.400	0.020	0.025	No	No	C	
1.940	1.340	0.060	0.015	1.600	0.900	0.015	0.100	0.155	0.105	No	No	C	
1.940	1.340	0.060	0.015	1.600	1.050	0.056	0.100	0.155	0.105	No	No	C	
1.940	1.340	0.060	0.015	1.600	1.050	0.056	0.100	0.155	0.105	Yes	No	T	
1.940	1.340	0.060	0.015	1.600	1.100	0.056	0.100	0.155	0.105	No	No	C	
1.940	1.340	0.060	0.015	1.600	1.100	0.056	0.100	0.155	0.105	Yes	No	T	
1.940	1.345	0.060	0.015	1.600	1.000	0.091	0.100	0.080	0.060	No	No	T	
1.950	0.950	0.040	0.015	1.800	0.800	0.047	0.100	0.046	0.043	No	No	T	
1.960	0.630	0.020						0.020		No	No	C	
1.969	0.589	0.039	0.015	1.800	0.350	0.050	0.100	0.025	0.037	No	No	C	
1.970	0.493	0.060	0.015	1.700	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	
1.970	0.493	0.060	0.015	1.700	0.300	0.056	0.200	0.080	0.035	No	No	C	
1.990	0.990	0.060	0.015	1.800	0.800	0.056	0.100	0.080	0.030	No	No	C	
1.990	1.120	0.060	0.015	1.000	0.800			0.050	0.035	No	No	C	
1.990	1.120	0.067	0.006	0.900	0.800	0.080	0.200	0.050	0.035	No	No	C	
1.995	0.995	0.040	0.015	1.800	0.800	0.042	0.100	0.046	0.046	No	No	C	
2.000	0.489	0.015		1.750	0.389	0.070				No	No	C	
2.000	0.996	0.050		1.800	0.800	0.045	0.100			No	No	C	
2.000	1.120	0.067	0.006	1.000	0.800	0.080	0.400	0.050	0.035	No	No	C	
2.005	1.107	0.060		1.600	0.800	0.123	0.400	0.092	0.042	No	No	C	
2.110	1.120	0.060	0.015	1.600	0.800	0.091	0.100	0.091	0.042	No	No	T	
2.110	1.120	0.060	0.030	1.600	0.800	0.091	0.200	0.091	0.042	No	No	C	
2.110	1.120	0.067		1.600	0.800	0.091	0.200	0.091	0.042	No	No	C	
2.146	0.795	0.060	0.045	1.100		0.056	0.100	0.173	0.035	No	No	C	
2.146	0.795	0.060	0.045	1.100	0.500	0.056	0.100	ANGLE	0.035	No	No	C	
2.240	1.600	0.050	0.010		ODD	0.200	ODD	0.060	0.030	No	No	C	
2.270	0.493	0.060	0.015	2.000	0.300	0.056	0.100	0.080	0.035	No	No	C	

